



深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.



检测报告

TESTING REPORT

报告编号: 20200617E01-01号
Report No

委托单位: 深圳市永富五金电镀制品有限公司
Client

检测项目: 废水
Test items

报告日期: 2020年6月17日
Date of report

编制:
Complied by

审核:
Inspected by

签发:
Approved by

签发日期: 2020年6月17日
Approved Date

签发人职位、职称: ☒ 技术负责人 ☐ 主管
☐ 质量负责人 ☒ 工程师

检测中心: 深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen Center: Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

检测地址: 深圳市宝安区新安街道兴东社区71区阳辰电子厂301

Shenzhen Address: Room 301, Yangchen Electronics Factory,

No. 71, Xingdong Community, Xinan Street, Baoan District, Shenzhen

报告查询(Report Check): 电话(TEL): 0755-26062700 传真(FAX): 0755-26401875



深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

说 明

- 一、本机构保证检测的公正、准确、科学和规范，对检测的数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 二、本机构的采样程序按国家有关环境监测技术规范、程序文件和作业指导书执行。
- 三、本报告只适用于检测目的范围。
- 四、报告无编制人、审核人、签发人签名，或涂改，或未盖本机构  章和骑缝章均无效。
- 五、委托送检检测数据仅对来样负检测技术责任。
- 六、检测结果判定所依据的执行标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责。
- 七、对本报告检测结果若有疑问、异议，请于收到本报告之日十个工作日内向本机构提出。
- 八、报告非经本机构同意，不得以任何方式复制，经同意复制的复印件，应由本机构加盖  章和骑缝章确认。
- 九、本报告自签发人签发日后生效。



深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

一、检测目的

受企业委托对该企业污染物排放现状进行检测

二、检测内容

1、废水

①测点布设：电镀废水末级排放口

样品状态及特征：无色、无气味、无浮油

②测点布设：总镍车间出水口

样品状态及特征：无色、无气味、无浮油

③测点布设：铬车间出水口

样品状态及特征：无色、无气味、无浮油

检测项目：pH值、悬浮物、化学需氧量、石油类、总磷、氨氮、总氮、氰化物、氟化物

六价铬、总铬、镍、铜、锌

采样时间：2020年06月11日

检测时间：2020年06月11日—2020年06月15日

2、采样人员：熊洲、黄玉赢

3、委托方地址：深圳市龙岗区坪地街道中心社区富乐工业区101

三、生产工况为：75%以上

四、检测方法及仪器（见附表）

五、检测结果及评价（见下表）



深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

检测结果报告

报告编号: 20200617E01-01号

采样地点	检测项目	检测结果	排放标准限值	结果评价
		单位: mg/L	单位: mg/L	
电镀废水 末级排放口	pH值 (无量纲)	7.37	6~9	达标
	悬浮物	15	30	达标
	化学需氧量	53	80	达标
	石油类	ND	2.0	达标
	总磷	0.31	1.0	达标
	氨氮	1.48	15	达标
	总氮	6.75	20	达标
	氰化物	ND	0.2	达标
	氟化物	0.77	10	达标
	六价铬	ND	0.1	达标
	总铬	ND	0.5	达标
	镍	ND	0.5	达标
	铜	0.023	0.5	达标
	锌	0.031	1.0	达标
总镍车间出水口	镍	0.036	0.5	达标
铬车间出水口	六价铬	ND	0.1	达标
	总铬	ND	0.5	达标

附:检测方法一览表

备注: 废水执行《电镀水污染物排放限值》(DB 44/1597-2015)表1珠三角排放限值标准;

ND表示未检出。

声明: 本报告为委托检测报告, 仅对采样样品负责。

本分析报告涂改无效。



深圳市鸿瑞检测技术有限公司

Shenzhen HongRui Testing Technology Co., Ltd.

附:检测方法及使用仪器一览表

检测项目	检测方法	方法来源	仪器	检出限
pH值	玻璃电极法	GB/T 6920-1986	pH计	——
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	电子天平	4mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	——	4mg/L
石油类	红外光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪	0.06mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计	0.01mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法	HJ 636-2012	紫外可见分光光度计	0.05mg/L
氰化物	异烟酸-吡唑啉酮 分光光度法	HJ 484-2009 (方法2)	紫外可见分光光度计	0.004mg/L
氟化物	离子选择电极法	GB/T 7484-1987	离子计	0.05mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	0.025mg/L
六价铬	二苯碳酰二肼分光光度法	GB/T 7467-1987	紫外可见分光光度计	0.004mg/L
总铬	电感耦合等离子体 发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体 发射光谱仪	0.03mg/L
锌				0.004mg/L
镍				0.007mg/L
铜				0.006mg/L

——报告结束——