



兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.



202019124892

检测报告

报告编号: 20210120E02号

委托单位: 深圳市永富五金电镀制品有限公司

检测项目: 废水

签发日期: 2021年 1 月 20 日

报告编制: 李冰

报告审核: 刘利

报告签发: Tom

签发人职位: ☒ 技术负责人 ☐ 质量负责人 ☐ 主管

深圳市兴远检测技术有限公司

电话 (TEL) : 0755-27909864 传真 (FAX) : 0755-27904504

检验检测专用章



兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.

说 明

- 一、本机构保证检测的公正、准确、科学和规范，对检测的数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 二、本机构的采样程序按国家有关环境监测技术规范、程序文件和作业指导书执行。
- 三、本报告只适用于检测目的范围。
- 四、报告无编制人、审核人、签发人签名，或涂改，或未盖本机构  章和骑缝章均无效。
- 五、委托送检检测数据仅对来样负检测技术责任。
- 六、检测结果判定所依据的执行标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责。
- 七、检测点位由客户委托指定。
- 八、对本报告检测结果若有疑问、异议，请于收到本报告之日十个工作日内向本机构提出，逾期视为无异议。
- 九、报告非经本机构同意，不得以任何方式复制，经同意复制的复印件，应由本机构加盖  章和骑缝章确认。
- 十、本报告自签发人签发后生效。

检测公司地址：深圳市宝安区福海街道新和社区福海大道新兴工业园一区A9号3层



兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.

一、检测目的	
受企业委托对该企业污染物排放现状进行检测	
二、检测内容	
1、废水	
测点位置	电镀废水末级排放口、镍车间出水口、铬车间出水口
采样方法依据	HJ 91.1-2019
样品状态及特征	无色、无味、无浮油
检测因子	pH值、化学需氧量、总磷、氨氮、总氰化物、六价铬、总镍、总铜、总锌、悬浮物、石油类、氟化物、总氮、总铬
采样时间	2021年01月14日
检测时间	2021年01月14日—2021年01月15日
2、采样人员	邬忠良、张浩杰
3、委托方地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区富乐工业区101
4、生产工况	80%以上
三、检测方法 & 仪器（见附表）	
四、检测结果及评价（见下表）	

检测结果报告

报告编号: 20210120E02号

测点位置	检测因子	检测结果	排放标准限值	结果评价
		单位: mg/L (除pH值外)	单位: mg/L (除pH值外)	
电镀废水末级排放口	pH值 (无量纲)	7.24	6~9	达标
	化学需氧量	68	80	达标
	总磷	0.03	1.0	达标
	氨氮	1.17	15	达标
	总氰化物	0.006	0.2	达标
	六价铬	ND	0.1	达标
	总镍	ND	0.5	达标
	总铜	0.010	0.5	达标
	总锌	0.039	1.0	达标
	悬浮物	6	30	达标
	石油类	0.28	2.0	达标
	氟化物	1.20	10	达标
	总氮	1.97	20	达标
	总铬	ND	0.5	达标
镍车间出水口	总镍	0.082	0.5	达标
铬车间出水口	六价铬	ND	0.1	达标
	总铬	0.11	0.5	达标
附:检测方法一览表				
备注: 以上废水执行《电镀水污染物排放限值》(DB 44/1597-2015)表1珠三角排放限值标准; ND表示未检出。				



兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.

附:检测方法及使用仪器一览表

检测项目	检测方法	方法来源	仪器/型号	检出限/最低检出浓度
pH值	玻璃电极法	GB/T 6920-1986	便携式pH计/PHB-4	——
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	标准COD消解器/HCA-100	4mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/UV-9600	0.01mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	双光束紫外可见分光光度计/A560	0.025mg/L
总氰化物	异烟酸-吡啶啉酮分光光度法	HJ 484-2009	双光束紫外可见分光光度计/A560	0.004mg/L
六价铬	二苯碳酰二肼分光光度法	GB/T 7467-1987	可见光分光光度计/722S	0.004mg/L
总镍	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.007mg/L
总铜	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.006mg/L
总锌	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.004mg/L
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	万分之一电子天平/BS224S	4mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外测油仪/OIL460	0.06mg/L
氟化物	离子选择电极法	GB/T 7484-1987	多参数分析仪/DZS-706	0.05mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	双光束紫外可见分光光度计/A560	0.05mg/L
总铬	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.03mg/L

——报告结束——