



兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.

检测报告



报告编号: 20240718E04号

受测单位: 深圳市永富五金电镀制品有限公司

检测项目: 废水

签发日期: 2024年 7 月 18 日

报告编制: 陈慧颖

报告审核: 刘利

报告签发: 周明

签发人职位: ☒ 技术负责人 ☐ 质量负责人 ☐ 主管

深圳市兴远检测技术有限公司

电话 (TEL) : 0755-27909864

传真 (FAX) : 0755-27904504





兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.

说 明

- 一、本机构保证检测的公正、准确、科学和规范，对检测的数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 二、本机构的采样程序按国家有关环境监测技术规范、程序文件和作业指导书执行。
- 三、本报告只适用于检测目的范围。
- 四、报告无编制人、审核人、签发人签名，或涂改，或未盖本机构  章和骑缝章均无效。
- 五、委托送检检测数据仅对来样负检测技术责任。
- 六、检测结果判定所依据的执行标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责。
- 七、检测点位由客户委托指定。
- 八、对本报告检测结果若有疑问、异议，请于收到本报告之日十个工作日内向本机构提出，逾期视为无异议。
- 九、报告非经本机构同意，不得以任何方式复制，经同意复制的复印件，应由本机构加盖  章和骑缝章确认。
- 十、本报告自签发人签发后生效。

检测公司地址：深圳市宝安区福海街道新和社区福海大道新兴工业园一区A9号3层



兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.

一、检测目的	
受企业委托对该企业污染物排放现状进行检测	
二、检测内容	
1、废水	
测点位置	电镀废水末级排放口、含镍车间出水口 含铬车间出水口
采样方法依据	HJ 91.1-2019、HJ 1147-2020
样品状态及特征	电镀废水末级排放口:无色、透明、无气味、无浮油; 含镍车间出水口:无色、透明、无气味、无浮油; 含铬车间出水口:无色、透明、无气味、无浮油。
检测因子	pH值、化学需氧量、总磷、氨氮、总氰化物、六价铬、镍(总镍)、铜(总铜)、锌(总锌)、悬浮物、石油类、氟化物、总氮、总铬
采样时间	2024年07月09日
检测时间	2024年07月09日—2024年07月15日
2、采样人员	陈军、於家令
3、受测地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区富乐工业区101
4、生产工况	75%以上
三、检测方法及仪器(见附表)	
四、检测结果及评价(见下表)	

检测结果报告

报告编号: 20240718E04号

测点位置	检测因子	检测结果	排放标准限值	结果评价
		单位: mg/L (除pH值外)	单位: mg/L (除pH值外)	
电镀废水末级排放口	pH值 (无量纲)	7.2	6~9	达标
	化学需氧量	40	80	达标
	总磷	0.01	1.0	达标
	氨氮	2.33	15	达标
	总氰化物	ND	0.2	达标
	六价铬	ND	0.1	达标
	镍 (总镍)	0.036	0.5	达标
	铜 (总铜)	ND	0.5	达标
	锌 (总锌)	0.006	1.0	达标
	悬浮物	6	30	达标
	石油类	0.10	2.0	达标
	氟化物	0.16	10	达标
	总氮	8.20	20	达标
	总铬	ND	0.5	达标
含镍车间出水口	镍 (总镍)	0.055	0.5	达标
含铬车间出水口	六价铬	ND	0.1	达标
	总铬	ND	0.5	达标
附:检测方法一览表				
备 注: 以上废水执行《电镀水污染物排放限值》(DB 44/1597-2015)表1珠三角排放限值标准; ND表示未检出。				



兴远检测

兴远检测

Shenzhen XingYuan Testing Technology Co., Ltd.

附:检测方法及使用仪器一览表

检测项目	检测方法	方法来源	仪器/型号	检出限/最低检出浓度
pH值	电极法	HJ 1147-2020	便携式pH、电导率、溶解氧测定仪/P705	——
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/UV-9600	0.01mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	双光束紫外可见分光光度计/A560	0.025mg/L
总氰化物	异烟酸-吡唑啉酮分光光度法	HJ 484-2009	双光束紫外可见分光光度计/A560	0.004mg/L
六价铬	二苯碳酰二肼分光光度法	GB/T 7467-1987	可见光分光光度计/722S	0.004mg/L
镍（总镍）	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.007mg/L
铜（总铜）	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.006mg/L
锌（总锌）	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.004mg/L
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	万分之一电子天平/BS224S	4mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外测油仪/OIL460	0.06mg/L
氟化物	离子选择电极法	GB/T 7484-1987	多参数分析仪/DZS-706	0.05mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	双光束紫外可见分光光度计/A560	0.05mg/L
总铬	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima8000	0.03mg/L

——报告结束——